

# MACHINE TOOL FORUM



**Good Tool!  
Good Machine!  
Good Factory!**

挑戦の中に  
感動ある未来を

## マシンツール・フォーラム

### ヤスヒラ・三井精機の省エネ診断

コンプレッサの測定日数7日間での現状消費電力を測定し、ムダを解消する方法を提案します。

省エネ効果、CO<sub>2</sub>排出量削減効果を期待できます。

ヤスヒラの営業スタッフにご相談ください。



20% OFF

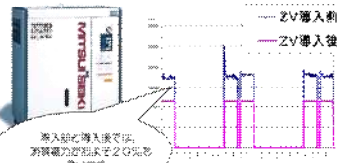
#### 汎用機→インバータ機導入

香川県高松市N社 製

H社22kW機	
電気入力消費電力	24.4kWh
空圧消費電力	5.2%
空圧ロス	7.4%
空圧ロス	16.0%

ZV22A機	
電気入力消費電力	21.6kWh
空圧消費電力	0.0%
空圧ロス	5.2%
空圧ロス	13.3%

1台導入で「約4.8万円もの電力費削減に成功」



インバータ機は、空気消費率に対しモータの消費電力はニア！！

### 特集

### 展示会ラッシュ!

### 求められる技術と環境

九月以降はモノづくりに関係する展示会やイベントが各地で目白押しに計画されています。原油高騰から、生産財に関わる業界でもあらゆる製品の価格改定が続き、コスト意識は高まる一方です。そのような現状で、求められる技術は、やはりコストダウンに繋がる高速・高精度加工であり、ツールに対しては高耐久性・長寿命と段取り時間の短縮。これらの要素と環境対策がどのように絡むのか、コストダウンの結果が環境対策にもなれば、最良の結果と言えます。

十月末から開催されるJIMTOF2008での統一テーマも、「地球に、未来に、優しいモノづくり」(ヤマザキマツク(株)勤務 中村 靖さんの応募)が選ばれました。工作機械分野では、これまでも省エネの追求や、切粉や排出油を少なくするための努力が積み重ねられてきましたが、二酸化炭素排出量抑制や、気温上昇傾向等、環境保全に対する一般社会の関心が高まっている現状を意識して、二百八十件もの応募の中から選ばれたとのこと。 (日工会見本市特別委員会 WEB頁より引用) そのほかの当選作品や優秀作品にも、「環境保全」を謳うテーマが多く、工作機械業界への期待の強さと愛着が伺えます。

当社では、コスト・メリットと環境メリットの融合した利益がお客様に齎されるように焦点を絞った製品提案活動を行うべく、鋭意努力して参ります。

## イベントカレンダー

(10月から12月にかけて)

東京ビッグサイトでのイベント		インテックス大阪でのイベント	
10月1日~3日	2008 洗浄総合展 パテントソリューションフェア 2008 2008 産学官技術交流フェア	10月1日~3日	第11回 関西 機械要素技術展 関西 設計・製造ソリューション展
10月7日~11日	2008 東京国際包装展	10月21日~24日	フードテック 2008
10月8日~10日	国際光触媒展(GPJ)2008	11月1日~2日	大阪オートビジネスフェア 2008
10月30日~11月4日	JIMTOF2008 第24回日本国際工作機械見本市	11月26日~28日	国際次世代ロボットフェア ICRT ニューアース 2008
11月25日~26日	産業交流展 2008	11月26日~27日	知的ビジネスマッチングフェア 2008
11月26日~28日	中小企業総合展 2008 全日本科学機器展		

### YMT 生産技術セミナー

10月31日~11月1日 JIMTOF2008 ツアー

以降の計画は当社ホームページでご案内。

### 幕張メッセ

10月28日~31日  
11月7日~11日

国際粉体工業展 POWTEX2008  
国際プラスチックフェア 2008

昨年10月に、市場開発部からFAシステム部と改め、当社には今までになかった設計・製作部門を新設して、もう1年になります。営業部担当者たちが日頃お客様のお困りのことをお伺いする中で、切削屑の処理についての相談が寄せられました。

日々発生する切削屑を集めてコンテナに入れるのはいいけれど、溜まった切削屑を処理するのが大変。それに、強くねじれたクセのついた切削屑は、空間が発生し、思ったほど詰め込むことも出来ず、山になるところもあり効率的な整頓がしにくい。

このお客様では、今まで剛腕の専務様がこの「雑用」処理役となっていました。すくおうとしても絡み合ってしまうので、安定した姿勢が確保しづらく重たいものですから、つい腰を痛めることもありました。

『なんかUFOキャッチャーみたいなもので取れんかい？』とのご相談にFA推進部長の小森が設計、自ら製作したのがこれです。

見た目は言われたままだけに思える簡単なものですが、細かな配慮がなされたスグレもので、お客様も「これは楽やわ、助かったわ」とご納得してくださいました。



### 【製品のメリット】

- ・ ダブルの空圧シリンダでガッチリキープ！
- ・ チェンブロックの押し釘にシリンダ駆動釘を内蔵しているので一連の操作で簡単！
- ・ 意外にも底の細かな切削屑まで残さず取れる！
- ・ 無造作に積み上げられた切削屑の凸凹を平坦に均してコンテナに効率よく切削屑を収容！

なによりも、腰を痛めずラクラク整頓

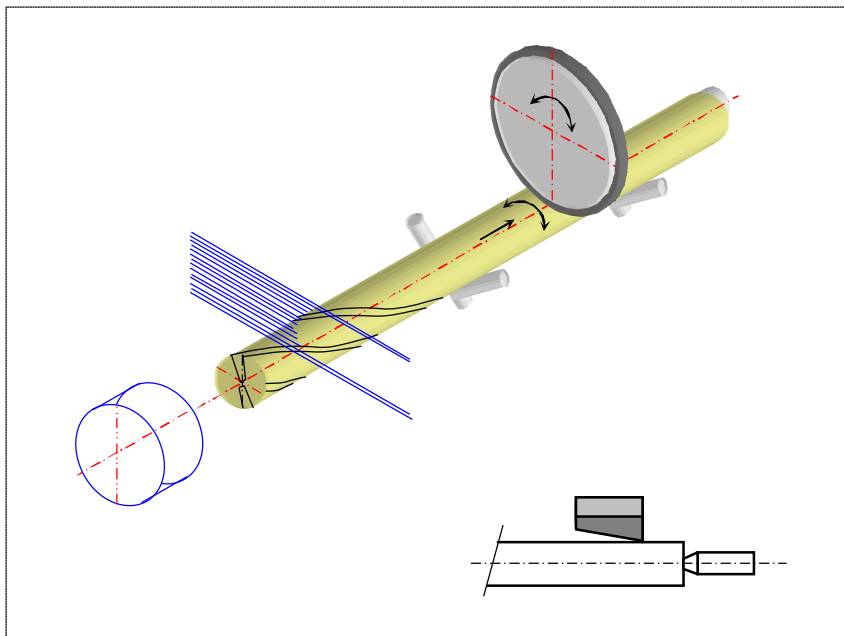


お客様の現場に応じた設計・製作をいたします。

F Aシステム部では、ドリル・エンドミルの高精度な形状測定を可能にする新技術を開発しました。この技術は、ドリルやエンドミルの刃先形状計測装置に用いられる治具に関するもので、従来の問題点であった、計測する際の工具の振れや移動をなくすることに成功した画期的なものです。ポイントは、シャンクに押し当てて工具を回転させるローラの形状にあり、これを特殊な円錐形状にすることにより工具の振れや移動の発生を抑えることができます。この技術を利用した治具で、2件の特許も出願中です。

お問合せは、当社F Aシステム部まで。

F Aシステム部 設計部長 後藤



手作りの、これぞ  
“マイクロメータースタンド”  
(ミットヨさん泣いて喜ぶ?)

## 息抜きにも手は抜きまへん♪



どうです？ デカイノギスでしょ？  
測定は出来ませんがカレンダー時計になっています。  
測定機メーカーのミットヨさんから頂きました...という  
か、ミットヨさんの総会でクジ引きの特賞だったのですが、  
当社社長はハズレ...。 けど、「どーしても欲しい」って  
いうもので、ミットヨさんがわざわざこれ1本を製造元の  
イギリスから取寄せて下さいました。  
最初は壁に掛けていたのですが、「芸がない」と、これまた  
F Aシステム部の後藤部長に相談。  
設計から製作まで一環工程！ 洒落っ気たっぷりの、まさ  
しく「マイクロメータースタンド」一対の出来上がり



後藤部長の手作りですから、当然こだわってますよ～！

シンプルを廻すとスリーブが前進・後退して、クランプ力の微調整が可能で、“ワーク”を傷付けないように、“測定面”は両球面型のシリコン製。

「ここまでやるか～?!」と言いながらも社長は、ボソッとひとこと。  
「ラチェットは動かんな...」。

当社1階の玄関ホールに飾っていますので、是非ともこの洒落っ気たっぷりの「力作」をご覧ください。



# 狭いかな、世間。

姫路にもうかれこれ十年以上も懇意にしていたというY社という機械商社がある。こちらの営業担当のK部長は、実は私がかつて勤務していた某関西系家電メーカーS社のOBでもあるのだが、知り合った当初、お互い同じ人物と旧知であることがわかったりして、よく「世間は狭いですねえ」と言い合ったりした。最近もあった。昨年あたりから個人的に親しく交流のある神戸の某医療機器メーカーのN役員もS社のOBで、しかも偶然にもK部長と同じ部署にいたお友達であったということがわかったのである。既に退社して何十年も経つS社OB三人が、こうしてつながるといっても何かの縁かもしれない。

私にまつわる「世間は狭い」はほかにもある。先日も私の勤務先部署にいる派遣社員のYさんの伯父様と先ほどのN役員とが偶然にも長年一緒に仕事をされた親しい間柄であったとか、別の派遣社員のOさんの前の派遣先がS社であり、しかも私が新人の頃からお世話になった人たちの直属で働いていたとかいったことがわかったのだが、しかし、極めてつきは今から十七年前に遡る、私がS社から神戸の某素材メーカーK社に転職したときの話である。

こういふ話である。当時私がいたS社の研究所の研究グループに新卒の研究員T君が配属されてきた。私がS社を退職する前年の十月頃で、ちょうどK社への転職の話があったのと同時期だった。K社と2回目の面接のときと思う。面接官の一人に、入社すれば配属される予定の研究室長がいたのだが、その方が私の履歴書を見るなりこう言われた。

「奇遇だなあ！ウチの研究室の女性研究員が今度結婚するんだけど、旦那さんになる人はそちらの研究所に今年入った人だよ。今度S社さんと共同研究でもしようか。わっはっはっ！」奇遇どころではない。その旦那になる人というのがまさにT君だった。

ほどなく私はK社から内定をもらったが、S社に退職を切り出すにもタイミングがある。しばらくはT君にも内緒だ。だが、T君の奥さんはK社ルートで情報をキャッチしていらした。ある日のことT君が不安げにこう言ってきた。「嫁はんになるのがK社の研究所にいますんで、今度彼女のいる研究室に、うちから誰か転職して行くらしいんですよ。いったい誰やるなあ・・・」そのとき、T君は私にカマをかけていたのではなく、本当にまさか目の前にいる自分の直属の先輩がそうだとはい夢にも思っていなかったのだという。

転職先、しかも配属部署先に退職するまで直接に指導していた後輩の奥さんがいるというのは、もはや偶然の域を超えているというか、まさしく「事実小説よりも奇なり」を地で行くような話である。

要するに世の中は、いったい誰とどんな糸で繋がっているかも知れず、何かの拍子にそれまで見えていなかった糸が突然見えてしまふことがあるということだ。そんなとき、「彼は信頼できる人物ですよ」なら良いが、「ああ、あいつ？とんでもない奴ですわ」、は怖い。

悪い評判は尾ひれが付いて良い評判の何十倍も早く伝播するに違いない。そんな風評が立たないよう、周囲の人たちとは、利害関係のあるなしに係らず、普段から誠実に接しておかないといけないと、この稿を終えるにあたり、珍しく真面目に自戒する次第である。

(S・K)

## 編集室より

パフィオペディラムの小さな二種類の鉢は、もう十三年間育てています。パフィオペディラムは、ギリシア語で「女神のサンダル」を意味する洋ランです。パフィオは一種類ではなく、色や形がその生息地や、交配によって様々にあります。普通は年に一度、二週間ほど咲いてくれますが、機嫌を損ねやすく、途中に四年ほど咲かない年もありました。

私の結婚記念に、ご自分の育てていた中から二種類のこの鉢を下さった方は、五年前に他界してしまい、決して枯らせまいと育て続けてきたものです。今年、淡い黄色のパフィオが咲きそうです。七月半ばにシラス(蕾)を見つけ、八月末には20センチほどの高さにシラスをつけた茎が伸びました。そして毎日少しずつシラスをつけた首を擡げながら、シラスは膨らんでいきます。

開花にはまだ二週間ほどかかりそうです。YMTFの本号をお届けする頃には、もうその花も終わっていることでしょう。秋から冬は、温度と湿度の管理に気をつけて、また翌年の開花を待つこととなります。

営業企画室 中川量夫



パフィオペディラム  
2006年3月の開花時



ISO 14001 認証登録



株式会社ヤスヒラ

<http://www.yasuhira.com>

CO2削減のために  
一人ひとりが出来ること

より環境にやさしく  
企業の創造的なシステム構築をサポートします。

本社 〒670-0981 兵庫県姫路市西庄甲 108

本社営業部 TEL. 079-294-4000 FAX. 079-294-4001  
機械営業部 TEL. 079-294-4011 FAX. 079-294-4066  
管理部 TEL. 079-294-4300 FAX. 079-294-3993

FAシステム部 TEL. 079-294-6633 FAX. 079-294-3998  
徳島営業所 TEL. 088-683-1338 FAX. 088-686-1550  
関東営業所 TEL. 0276-20-4188 FAX. 0276-63-8806

**YMTF**  
マシンツール・フォーラム  
2008年10月1日号 VOL.63-No.7  
株式会社ヤスヒラ 営業企画室  
〒670-0981 姫路市西庄甲 108  
TEL. 079-294-4000  
E-Mail : [kikaku@yasuhira.com](mailto:kikaku@yasuhira.com)